



# Automobil- branche

Diagnostik | Konstruktion | Fertigung

ROBUSTE  
MOBILE  
LÖSUNGEN  
BEFÖRDERN  
EFFIZIENZ UND  
PRODUKTIVITÄT  
AUF EINE NEUE  
EBENE



# Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

## Der Winmate-Unterschied

### **Innovation und Robustheit**

Durch die Kombination von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

### **Technische Intelligenz**

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

### **Qualitätsverpflichtung**

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

“ **INNOVATIVE  
TECHNOLOGIE FÜR  
BETRIEBSEXZELLENZ.** ”

### **Effizienz**

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

### **Zuverlässigkeit**

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

# Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

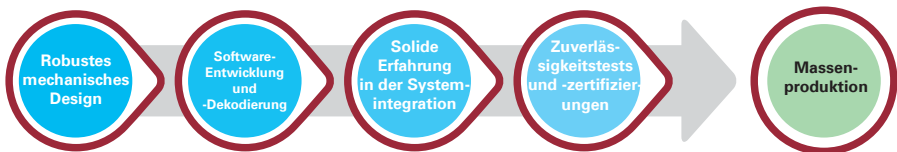
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

## Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, auf ihre Anwendungen zugeschnittenen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies maximiert die Freiheit zur Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

**Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:**



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/ AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

# Automobilbranche

## Übersicht

Angesichts unserer zunehmenden Abhängigkeit von Computern, die Fahrzeugsensoren und Steuersysteme überwachen, muss das System als Ganzes sicherheitskritisch sein, um die Sicherheit von Fahrer, Passagieren, Fußgängern und anderen Fahrzeugen zu gewährleisten. Zur Verbesserung der Qualität und zur Reduzierung von Fehlern in diesen Systemen benötigen Automobil-Erstausrüster und -Lieferanten die richtigen Diagnosetools zur Erkennung und Ermittlung jeglicher Fehler in Automobilsystemen.

### Unsere robusten Mobilgeräte beinhalten:

- Das neueste Windows®- und Android®-Betriebssystem
- Robuste Drahtloskommunikation
- Anwendungsspezifisches Zubehör

Robuste Winmate-Tablets unterstützen das aktuellste Windows®- und Android®-Betriebssystem und kommen mit Displaygrößen von 8,4 bis 13,3 Zoll. Mit wasserdichten, staubdichten, vibrations- und sturzresistenten Gehäusen sind diese Tablets für die anspruchsvollsten Bedingungen ausgelegt. Ein brillanter, bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm bietet die beste Darstellung jedes Diagramms und jeder Tabelle unabhängig von den Lichtbedingungen.

Entwickelt für Produktion, Kfz-Werkstätten und Prüfstationen sind alle robusten Tablets von Winmate zuverlässig und beständig, verfügen über eine IP-bewertete Wasser- und Staubdichtigkeit und erfüllen den MIL-STD-810G-Standard in Bezug auf Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit. Für den Komfort der Arbeiter können Sie angepasste Zubehörartikel basierend auf Ihren Anwendungsanforderungen wählen – Tragetaschen, Fahrzeughalterungen und Fahrzeug-Dockingstationen.

Leistung, Beständigkeit und Konnektivität machen die robusten Tablets von Winmate zur definitiven Lösung für die Automobilbranche. Mobilgeräte versorgen Fahrzeugherstellung, Fahrzeugdiagnostik und Kfz-Werkstatt mit einem neuen Maß an Komfort, Produktivität und Betriebseffizienz.



# Anwendungsgeschichte

## Prozessverbesserung in der Automobilbranche vorantreiben



### Hintergrund

Von firmeninternen Testgeräten in der Fahrzeugproduktionswerkhalle bis hin zu Werkstätten und Reparaturzentren bietet Winmate ein neues Maß an Komfort für Kfz-Mechaniker. Unsere vollständig robusten Tablets und Mobilcomputer helfen bei der Durchführung der Fahrzeugdiagnostik, bei der Prüfung der Betriebsanweisungen und bei der Visualisierung laufender Testverfahren. Moderne Technologie führt bei komplexen Aufgaben zu geringeren Kosten und höherer Qualität. Die Qualitätskontrolle in jeder Phase der Produktion wird verbessert und durch den Einsatz von Echtzeit-Daten werden höhere Produktivität und geringere Kosten erzielt.

### Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet M133WK-Serie

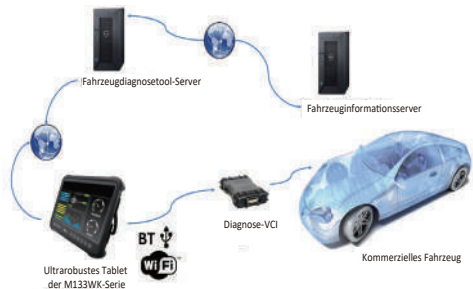
### Wesentliche Herausforderungen

- Fahrzeug-zu-Gerät-Datenkommunikation
- Anspruchsvolle Umgebung der Werkshalle
- Kundendienst

### Warum Winmate

- Verbesserte Kompatibilität mit Fahrzeugsystemen
- Für die Automobilbranche maßgeschneiderte Produkte
- Robustheit und Beständigkeit
- Erweiterte Garantie und dedizierter Kundendienst

“  
**MOBILGERÄTE VERSORGEN DIE PRODUKTIONSFLÄCHE MIT EINEM NEUEN MASS AN KOMFORT, PRODUKTIVITÄT UND BETRIEBSEFFIZIENZ**  
”



Anwendung: Fahrzeugdiagnostik

# Anwendungsgeschichte

## Autowerkstatt



### Hintergrund

Kfz-Reparatur-Werkstätten erfordern mobile und dennoch leistungsfähige Werkzeuge zur Beschleunigung der Wartungsdienste und zur Verbesserung der Qualität von Inspektionen. Winmate bietet einen robusten Tablet-Computer für Werkstätten, die regelmäßige Inspektionen und Wartung erheblich vereinfachen. Unsere innovativen, nutzerfreundlichen, robusten und mobilen Computing-Lösungen mit einem integrierten Strichcode-Leser und RFID-Leser helfen bei der Erhöhung der Kundenzufriedenheit und -bindung.

### Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet

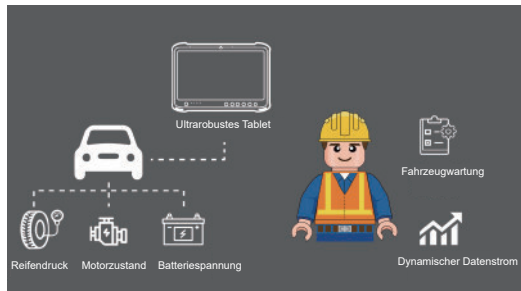
### Wesentliche Herausforderungen

- All-in-One-Gerät
- Fähigkeit zur Bestandsprüfung mit Strichcode-Scanner
- Lange Laufzeit für ganztägigen Betrieb

“ WERKSTATT-BESTAND MUHELOS MIT ROBUSTEN ALL-IN-ONE-TABLET-COMPUTERN VERWALTEN ”

### Warum Winmate

- Robustes Design
- Integrierte Tools zur Datenerfassung
- Ganztägige Akkulaufzeit



Anwendung: Autowerkstatt



# Robuster 4,3-Zoll-Android-Handheld-Computer

## E430RQ8-Serie



### “ ROBUSTE EFFIZIENZ FÜR UNTERWEGS. ”

- 4,3 Zoll, 800 x 480, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

---

3 GB RAM, 32 GB eMMC

---

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

---

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT

---

USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss

---

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

---

260 g, einfache Transportabilität

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Strichcode-Leser

## Anwendung



## Kfz-Prüfung

„KOMPAKTES TESTWERKZEUG FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND PRÜFUNG“

Der Automobilwerksproduktprüfer nutzt ein kompaktes, robustes 4,3-Zoll-Handheld E430RQ8 zur Fernsteuerung der Test-Software und durchläuft alle Prüfschritte. Die gesamte Lösung verbesserte die Qualitätskontrolle in jeder Phase der Fahrzeugherstellung.

# Robuster 5-Zoll-Android-Handheld-Computer

## E500RM8-Serie



### Angepasste Konfiguration



Strichcode-  
Leser



Fingerabdruck-  
Leser



Intelligenter  
Kartenleser



Akku im Betrieb  
austauschbar

### Anwendung



### Automobilfabrik- Bestandskontrolle

„ECHTZEIT-  
DATENAUSTAUSCH  
UND IDENTIFIKATION  
BESCHLEUNIGEN“

Das E500RM8 mit einem integrierten 1D/2D-Strichcode-Leser eignet sich für die Datenerfassung und Bestandskontrolle in der Fabrik. Erfassen Sie Informationen über eingehende und ausgehende Materialien und erhalten Sie Echtzeit-Bestandsaktualisierungen.

## “ ALL-IN-ONE. ZUR DATENERFASSUNG. ”

- 5 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

---

2 GB RAM, 16 GB eMMC

---

2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

---

Standard 4G/LTE, GPS/AGPS

---

WLAN 802.11 a/b/g/n, BT

---

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

---

Micro-USB, Docking-Anschluss

---

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

---

315 g, einfache Transportabilität

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---



# Robustes 7-Zoll-Android-Tablet M700DQ8-Serie



“ **KOMPAKT. BESTÄNDIG.  
VIBRATIONSFEST.** ”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

---

3 GB RAM, 32 GB eMMC

---

Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus

---

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

---

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

---

USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT

---

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

---

550 g, einfache Transportabilität

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Strichcode-  
Leser



Akku im  
Betrieb  
austauschbar



## Anwendung



### Gabelstapler- Automation

„VON FESTER  
MONTAGE BIS HIN ZU  
TRANSPORTABLER  
LÖSUNG“

Das robuste Tablet M700DQ8 mit Fahrzeug-Docking liefert eine transportable, robuste Lösung für Lagerverwaltung und Streckenoptimierung in den Anlagen eines der größten Automobillieferanten Europas.

## Angepasste Konfiguration



WWAN



Strichcode-Leser

# Robustes 8-Zoll-Android-Tablet M900Q8/QT/QT-H- Serie



## “ NEUER ANDROID- BASIERTER FORMFAKTOR ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

---

3 GB RAM, 32 GB eMMC

---

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung

---

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

---

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)

---

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS/AGPS

---

Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)

---

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Anwendung



### Fabrikunternehmens- mobilität

„ALL-IN-ONE-  
MOBILLÖSUNG FÜR  
AUSSENDIENST-  
MITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

# Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet M900P/PT-Serie



## “ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG.,,“

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

---

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD

---

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

---

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

---

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss

---

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung

---

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



Datenspeicher



HF-RFID-Leser



Strichcode-Leser



WWAN

## Anwendung



### Verbundener Lkw

„KONNEKTIVITÄT FÜR  
FAHRZEUGE AUF DER  
STRASSE“

Installiert am Armaturenbrett eines Fahrzeuges mit Fahrzeughalterung verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben die Statusüberwachung eines Sattelzugs, der zwischen den Automobilherstellungsanlagen in Europa kreist.

## Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-  
Leser



Kamera



Schutzglas

## Anwendung



## Autoproduktions- prüfung

„VEREINFACHT DEN  
PRODUKTIONSVORGANG“

Während der Fahrzeugmontage bringen Bediener das ultrarobuste Tablet am Fahrzeug an, um Onboard-Tests mit einer einzigartigen Lenkradmontage durchzuführen.

# Ultrarobustes 8,4-Zoll- Windows-Tablet R08IWK8M-RTU1GP



## “ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG. „

- Kratzfester resistiver 8,4-Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz,  
64 GB M.2 2242 SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz  
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-  
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

# Ultrarobustes 8,4-Zoll- Windows-Tablet R08IP8M-RTU1GP



FC CE

“ **EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER  
ANSCHLUSS MIT HOHER  
MOBILITÄT.** ”

- Kratzfester, resistiver 8,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

---

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz,  
64 GB M.2 2242 SSD

---

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz  
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-  
Modul in halber Größe)

---

TPM 2.0

---

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

---

RJ45 für Ethernet

---

Magnesiumlegierung und ABS+PC

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-  
Leser



Kamera



Schutzglas

## Anwendung



## **Autowerkstatt**

„KABELLOS  
DIAGNOSEDATEN  
ABRUFEN“

Beständige und transportable  
Tablet-Computer mit  
einem anpassbaren  
CANBus-Anschluss  
ermöglichen

Werkstattmitarbeitern die  
einfache Verbindung mit einem  
Fahrzeugsystem zum Beziehen  
von Diagnosedaten.

# Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101S-Serie

## Angepasste Konfiguration



Arbeits-  
speicher



Daten-  
speicher



Strichcode-  
Leser



WWAN



HF-RFID-Leser



Micro-  
HDMI-  
Anschluss



Akku mit  
hoher  
Kapazität,  
16 h

## Anwendung



## Mobilitätslösung für die Autowerkstatt

„LANGE AKKULAUFZEIT  
UND VERSCHIEDENE  
DATENERFASSUNGS-  
OPTIONEN“

Erleichterungen durch mobile Lösungen sind eine Möglichkeit, sich von der Konkurrenz abzuheben. Kfz-Mechaniker nutzen das robuste Tablet M101S zur sofortigen Erfassung von Informationen und zum Erhalt technischer Unterstützung vom Verwaltungsbüro.



“ **ROBUSTES TABLET, DAS  
INDUSTRIELLER VERWENDUNG  
STANDHÄLT.** ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,6 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G



# Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101P-Serie



“ **OPTIMALE GRÖSSE,  
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.** „

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

---

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenslot

---

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

---

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

---

Blendfreie Touch-Behandlung

---

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Arbeits-  
speicher



Daten-  
speicher



Strichcode-  
Leser



WWAN



HF-RFID-  
Leser



Micro-  
HDMI-  
Anschluss



Akku mit  
hoher  
Kapazität,  
16 h

## Anwendung



## Qualitätsprüfung

„DIE PERFEKTE  
BALANCE ZWISCHEN  
FUNKTIONALITÄT UND  
FORMFAKTOR“

Die robusten Tablet-Computer M101P mit vorinstallierter Qualitätsprüfsoftware-App empfehlen sich für die werkseitige Qualitätsprüfteilung. Mit dem M101P gestalten sich die Wartung von Abteilung, Anlagen und Geräten sowie das Lernen einfacher denn je.

# Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet M101M8-Serie

## Angepasste Konfiguration



Strichcode-  
Leser



Akku im Betrieb  
austauschbar



## Anwendung



## F&E und Engineering

„ROBUST GENUG,  
UM REGELMÄSSIGEN  
STÜRZEN  
STANDZUHALTEN“

Leichter und robuster

Android-basierter

Tablet-Computer mit

rückseitiger Kamera und

kabellosen Funktionen

für schnelle, exakte

Datensammlung und Analyse

im temporeichen F&E eines

Automobilherstellers.

“ **ROBUST GENUG, UM  
VERSCHLEISS STANDZUHALTEN.** ”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

---

2 GB, 16 GB eMMC

---

2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit  
Autofokus

---

Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n

---

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass,  
Gyroskop und Beschleunigungssensoren,  
automatische Bildschirmdrehung

---

Micro-USB, Docking-Anschluss

---

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

---

# Ultrarobustes 10,4-Zoll- Windows- Tablet R10IWK8M-RTT2GP



FC CE

## “ STARK UND ROBUST FÜR DIE AUTOMOBILBRANCHE. ”

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz, 64 GB M.2 2242  
SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz  
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-  
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

### Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-Leser



Webcam



Schutzglas

### Anwendung



### Fahrzeug- diagnosegerät

„LEISTUNGSFÄHIG,  
ERGONOMISCH UND  
ROBUST“

Das Gerät kann als  
Autowerkstatt-Computer  
fungieren, der Kunden  
einchecken kann und eine  
Servicedokumentation  
erstellt. Zudem ermöglicht  
er die Ausführung von  
Software-Programmen zur  
Teilverwaltung.

# Ultrarobustes 10,4-Zoll-Windows-Tablet R10IP8M-RTT2GP

## Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-Leser



Webcam



Schutzglas



“ EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER  
ANSCHLUSS MIT HOHER  
MOBILITÄT. ”

## Anwendung



### Reifenmontage- Service

„FÜR EXTREME  
ARBEITSBEDINGUNGEN“

Erfüllt MIL-STD-810G-  
Qualitätsstandards für  
Beständigkeit gegenüber  
Vibrationen, Stößen und  
extremen Temperaturen,  
gewährleistet robuste mobile  
Computing-Erfahrung in einer  
industriellen Umgebung.

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1866, 64 GB M.2 SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz  
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-  
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

Zwei USB-3.0-Anschlüsse, RS-232/422/485, Docking-  
Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

# Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116P-Serie



“ **BRILLANTER, BEI  
SONNENLICHT ABLESBARER  
BILDSCHIRM.** ”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

---

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

---

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

---

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

---

Blendfreie Touch-Behandlung

---

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

---

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

---

Smartcard-Leser (Standard M116PT)

---

TPM 2.0, Kensington-Schloss

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration



Arbeits-  
speicher



Daten-  
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-  
Port



Strichcode-  
Leser



HF-/UHF-  
RFID-Leser



Erweiterungs-  
anschluss



Micro-  
HDMI-  
Anschluss

## Anwendung



### Automobil- herstellung

„GEEIGNET FÜR  
FABRIKUMGEBUNGEN“

Das robuste Tablet der M116P-Serie verfügt über hohe Rechenleistung, kabellose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für außergewöhnliche Leistung.

# Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116K-Serie

## Angepasste Konfiguration



Arbeits-  
speicher



Daten-  
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-  
Port



Strichcode-  
Leser



HF-/UHF-  
RFID-Leser



Erweiterungs-  
anschluss



Micro-HDMI-  
Anschluss



FC CE



“**HOHE RECHENLEISTUNG IN  
EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.**”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),  
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer  
Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß  
MIL-STD-810G

Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier  
Behandlung

## Maschinen- und Geräteprüfung

„HOHE RECHENLEISTUNG  
UND BRILLANTER  
TOUCHSCREEN“

Das M116K verfügt über  
hohe Rechenleistung und  
einen brillanten 11,6-Zoll-  
Touchscreen, ideal zur Prüfung  
von Bedienungsanleitungen  
und SOP-Verfahren für  
Echtzeit-Inspektion und  
Produktionsüberwachung.



# Ultrarobustes 13,3-Zoll-Windows- Tablet M133WK-Serie



“ **INSPIRIERT VON KFZ-  
MECHANIKERN. ENTWICKELT  
FÜR REPARATURDIENSTE.** ”

- 13,3 Zoll, 1920 x 1080, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U, 1,60 GHz, bis 3,90 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise

---

4 GB SODIMM DDR4-2400, 128 GB M.2 SSD

---

Lichtsensoren, G-Sensoren, Gyroskop, elektronischer Kompass

---

Vier USB-3.0-Anschlüsse, ein USB-3.1-Anschluss (Type-C)

---

RJ45-10/100/1000-Mb/s-LAN für Ethernet

---

Docking-Anschluss

---

Mehr als 10 Stunden Akkulaufzeit

---

TPM 2.0, Kensington-Schloss

---

BT, WLAN 802.11 a/b/g/n/ac

---

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

---

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

---

## Angepasste Konfiguration

Up to  
**16 GB**

Arbeits-  
speicher

Up to  
**512 GB**

Daten-  
speicher

Up to  
**512 GB**

2. Daten-  
speicher



GPS/  
GLONASS



WWAN

## Anwendung



## Autoreparaturdienst

„ERGONOMISCHE  
UND FUNKTIONALE  
WORKSTATION“

Positionieren Sie das ultrarobuste Tablet der M133WK-Serie mit dem Ständergriff unter der Haube und prüfen Sie Bedienungsanleitungen, Grafiken, Diagramme und Tabellen zur Verbesserung von Reparatur- und Wartungsprozess und zur Bereitstellung hochwertiger Services für Fahrzeuginhaber.





# M133WK

Brillanter Touchscreen in Laptop-Größe und leistungsfähige Verarbeitung in einem Tablet-Formfaktor, ideal für die Automobilbranche und Fahrzeugdiagnostik.