



Automobil- branche

Diagnostik | Konstruktion | Fertigung

ROBUSTE
MOBILE
LÖSUNGEN
BEFÖRDERN
EFFIZIENZ UND
PRODUKTIVITÄT
AUF EINE NEUE
EBENE



Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch die Kombination von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

“ INNOVATIVE
TECHNOLOGIE FÜR
BETRIEBSEXZELLENZ. ”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, auf ihre Anwendungen zugeschnittenen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies maximiert die Freiheit zur Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/ AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Automobilbranche

Übersicht

Angesichts unserer zunehmenden Abhängigkeit von Computern, die Fahrzeugsensoren und Steuersysteme überwachen, muss das System als Ganzes sicherheitskritisch sein, um die Sicherheit von Fahrer, Passagieren, Fußgängern und anderen Fahrzeugen zu gewährleisten. Zur Verbesserung der Qualität und zur Reduzierung von Fehlern in diesen Systemen benötigen Automobil-Erstausrüster und -Lieferanten die richtigen Diagnosetools zur Erkennung und Ermittlung jeglicher Fehler in Automobilsystemen.

Unsere robusten Mobilgeräte beinhalten:

- Das neueste Windows®- und Android®-Betriebssystem
- Robuste Drahtloskommunikation
- Anwendungsspezifisches Zubehör

Robuste Winmate-Tablets unterstützen das aktuellste Windows®- und Android®-Betriebssystem und kommen mit Displaygrößen von 8,4 bis 13,3 Zoll. Mit wasserdichten, staubdichten, vibrations- und sturzresistenten Gehäusen sind diese Tablets für die anspruchsvollsten Bedingungen ausgelegt. Ein brillanter, bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm bietet die beste Darstellung jedes Diagramms und jeder Tabelle unabhängig von den Lichtbedingungen.

Entwickelt für Produktion, Kfz-Werkstätten und Prüfstationen sind alle robusten Tablets von Winmate zuverlässig und beständig, verfügen über eine IP-bewertete Wasser- und Staubdichtigkeit und erfüllen den MIL-STD-810G-Standard in Bezug auf Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit. Für den Komfort der Arbeiter können Sie angepasste Zubehörartikel basierend auf Ihren Anwendungsanforderungen wählen – Tragetaschen, Fahrzeughalterungen und Fahrzeug-Dockingstationen.

Leistung, Beständigkeit und Konnektivität machen die robusten Tablets von Winmate zur definitiven Lösung für die Automobilbranche. Mobilgeräte versorgen Fahrzeugherstellung, Fahrzeugdiagnostik und Kfz-Werkstatt mit einem neuen Maß an Komfort, Produktivität und Betriebseffizienz.



Anwendungsgeschichte

Prozessverbesserung in der Automobilbranche vorantreiben



Hintergrund

Von firmeninternen Testgeräten in der Fahrzeugproduktionswerkhalle bis hin zu Werkstätten und Reparaturzentren bietet Winmate ein neues Maß an Komfort für Kfz-Mechaniker. Unsere vollständig robusten Tablets und Mobilcomputer helfen bei der Durchführung der Fahrzeuginstanz, bei der Prüfung der Betriebsanweisungen und bei der Visualisierung laufender Testverfahren. Moderne Technologie führt bei komplexen Aufgaben zu geringeren Kosten und höherer Qualität. Die Qualitätskontrolle in jeder Phase der Produktion wird verbessert und durch den Einsatz von Echtzeit-Daten werden höhere Produktivität und geringere Kosten erzielt.

Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet M133WK-Serie

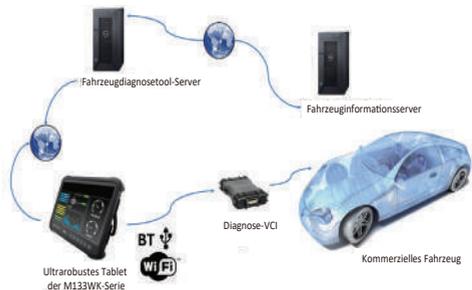
Wesentliche Herausforderungen

- Fahrzeug-zu-Gerät-Datenkommunikation
- Anspruchsvolle Umgebung der Werkshalle
- Kundendienst

Warum Winmate

- Verbesserte Kompatibilität mit Fahrzeugsystemen
- Für die Automobilbranche maßgeschneiderte Produkte
- Robustheit und Beständigkeit
- Erweiterte Garantie und dedizierter Kundendienst

“
**MOBILGERÄTE
VERSORGEN DIE
PRODUKTIONSFLÄCHE
MIT EINEM NEUEN
MASS AN KOMFORT,
PRODUKTIVITÄT UND
BETRIEBSEFFIZIENZ**
”



Anwendung: Fahrzeuginstanz

Anwendungsgeschichte

Autowerkstatt



Hintergrund

Kfz-Reparatur-Werkstätten erfordern mobile und dennoch leistungsfähige Werkzeuge zur Beschleunigung der Wartungsdienste und zur Verbesserung der Qualität von Inspektionen. Winmate bietet einen robusten Tablet-Computer für Werkstätten, die regelmäßige Inspektionen und Wartung erheblich vereinfachen. Unsere innovativen, nutzerfreundlichen, robusten und mobilen Computing-Lösungen mit einem integrierten Strichcode-Leser und RFID-Leser helfen bei der Erhöhung der Kundenzufriedenheit und -bindung.

Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet

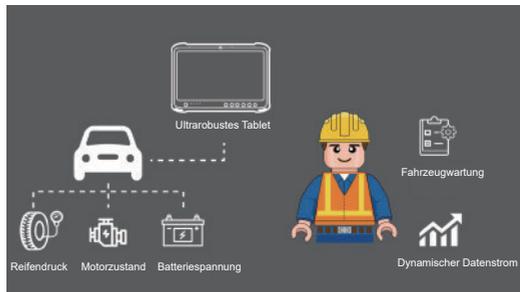
Wesentliche Herausforderungen

- All-in-One-Gerät
- Fähigkeit zur Bestandsprüfung mit Strichcode-Scanner
- Lange Laufzeit für ganztägigen Betrieb

“ WERKSTATT-BESTAND MUHELOS MIT ROBUSTEN ALL-IN-ONE-TABLET-COMPUTERN VERWALTEN ”

Warum Winmate

- Robustes Design
- Integrierte Tools zur Datenerfassung
- Ganztägige Akkulaufzeit



Anwendung: Autowerkstatt

Robuster 4,3-Zoll-Android-Handheld-Computer

E430RQ8-Serie



“ ROBUSTE EFFIZIENZ FÜR UNTERWEGS. ”

- 4,3 Zoll, 800 x 480, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT

USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

260 g, einfache Transportabilität

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser

Anwendung



Kfz-Prüfung

„KOMPAKTES
TESTWERKZEUG FÜR
QUALITÄTSKONTROLLE
UND PRÜFUNG“

Der
Automobilwerksproduktprüfer
nutzt ein kompaktes, robustes
4,3-Zoll-Handheld E430RQ8
zur Fernsteuerung der
Test-Software und durchläuft
alle Prüfschritte. Die gesamte
Lösung verbesserte die
Qualitätskontrolle in jeder
Phase der Fahrzeugherstellung.

Robuster 5-Zoll-Android-Handheld-Computer

E500RM8-Serie



Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser



Fingerabdruck-
Leser



Intelligenter
Kartenleser



Akku im Betrieb
austauschbar

Anwendung



Automobilfabrik- Bestandskontrolle

„ECHTZEIT-
DATENAUSTAUSCH
UND IDENTIFIKATION
BESCHLEUNIGEN“

Das E500RM8 mit einem integrierten 1D/2D-Strichcode-Leser eignet sich für die Datenerfassung und Bestandskontrolle in der Fabrik. Erfassen Sie Informationen über eingehende und ausgehende Materialien und erhalten Sie Echtzeit-Bestandsaktualisierungen.

“ ALL-IN-ONE. ZUR DATENERFASSUNG. ”

- 5 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB RAM, 16 GB eMMC

2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Standard 4G/LTE, GPS/AGPS

WLAN 802.11 a/b/g/n, BT

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

Micro-USB, Docking-Anschluss

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

315 g, einfache Transportabilität

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 7-Zoll-Android-Tablet M700DQ8-Serie



“ **KOMPAKT. BESTÄNDIG.
VIBRATIONSFEST.** ”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC

Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

550 g, einfache Transportabilität

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser



Akku im
Betrieb
austauschbar



Anwendung



Gabelstapler- Automation

„VON FESTER
MONTAGE BIS HIN ZU
TRANSPORTABLER
LÖSUNG“

Das robuste Tablet M700DQ8 mit Fahrzeug-Docking liefert eine transportable, robuste Lösung für Lagerverwaltung und Streckenoptimierung in den Anlagen eines der größten Automobillieferanten Europas.

Angepasste Konfiguration



WWAN



Strichcode-
Leser

Robustes 8-Zoll-Android-Tablet M900Q8/QT/QT-H- Serie



“ NEUER ANDROID- BASIERTER FORMFAKTOR ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS/AGPS

Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Anwendung



Fabrikunternehmens- mobilität

„ALL-IN-ONE-
MOBILLÖSUNG FÜR
AUSSENDIENST-
MITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet M900P/PT-Serie



“ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG.,,“

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



Datenspeicher



HF-RFID-Leser



Strichcode-Leser



WWAN

Anwendung



Verbundener Lkw

„KONNEKTIVITÄT FÜR
FAHRZEUGE AUF DER
STRASSE“

Installiert am Armaturenbrett eines Fahrzeuges mit Fahrzeughalterung verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben die Statusüberwachung eines Sattelzugs, der zwischen den Automobilherstellungsanlagen in Europa kreist.

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-
Leser



Kamera



Schutzglas

Anwendung



Autoproduktions- prüfung

„VEREINFACHT DEN
PRODUKTIONSVORGANG“

Während der Fahrzeugmontage bringen Bediener das ultrarobuste Tablet am Fahrzeug an, um Onboard-Tests mit einer einzigartigen Lenkradmontage durchzuführen.

Ultrarobustes 8,4-Zoll- Windows-Tablet R08IWK8M-RTU1GP



“ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG. „

- Kratzfester resistiver 8,4-Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz,
64 GB M.2 2242 SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G

Ultrarobustes 8,4-Zoll- Windows-Tablet R08IP8M-RTU1GP



FC CE

“ **EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER
ANSCHLUSS MIT HOHER
MOBILITÄT.** ”

- Kratzfester, resistiver 8,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz,
64 GB M.2 2242 SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-
Leser



Kamera



Schutzglas

Anwendung



Autowerkstatt

„KABELLOS
DIAGNOSEDATEN
ABRUFEN“

Beständige und transportable
Tablet-Computer mit
einem anpassbaren
CANBus-Anschluss
ermöglichen

Werkstattmitarbeitern die
einfache Verbindung mit einem
Fahrzeugsystem zum Beziehen
von Diagnosedaten.

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101S-Serie

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



Strichcode-
Leser



WWAN



HF-RFID-Leser



Micro-
HDMI-
Anschluss



Akku mit
hoher
Kapazität,
16 h

Anwendung



Mobilitätslösung für die Autowerkstatt

„LANGE AKKULAUFZEIT
UND VERSCHIEDENE
DATENERFASSUNGS-
OPTIONEN“

Erleichterungen durch mobile Lösungen sind eine Möglichkeit, sich von der Konkurrenz abzuheben. Kfz-Mechaniker nutzen das robuste Tablet M101S zur sofortigen Erfassung von Informationen und zum Erhalt technischer Unterstützung vom Verwaltungsbüro.



“ **ROBUSTES TABLET, DAS
INDUSTRIELLER VERWENDUNG
STANDHÄLT.** ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,6 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101P-Serie



“ **OPTIMALE GRÖSSE,
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.** „

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenslot

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



Strichcode-
Leser



WWAN



HF-RFID-
Leser



Micro-
HDMI-
Anschluss



Akku mit
hoher
Kapazität,
16 h

Anwendung



Qualitätsprüfung

„DIE PERFEKTE
BALANCE ZWISCHEN
FUNKTIONALITÄT UND
FORMFAKTOR“

Die robusten Tablet-Computer M101P mit vorinstallierter Qualitätsprüfsoftware-App empfehlen sich für die werkseitige Qualitätsprüfteilung. Mit dem M101P gestalten sich die Wartung von Abteilung, Anlagen und Geräten sowie das Lernen einfacher denn je.

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet M101M8-Serie

Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser



Akku im Betrieb
austauschbar



Anwendung



F&E und Engineering

„ROBUST GENUG,
UM REGELMÄSSIGEN
STÜRZEN
STANDZUHALTEN“

Leichter und robuster

Android-basierter

Tablet-Computer mit

rückseitiger Kamera und

kabellosen Funktionen

für schnelle, exakte

Datensammlung und Analyse

im temporeichen F&E eines

Automobilherstellers.

“ **ROBUST GENUG, UM
VERSCHLEISS STANDZUHALTEN.** ”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB, 16 GB eMMC

2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit
Autofokus

Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass,
Gyroskop und Beschleunigungssensoren,
automatische Bildschirmdrehung

Micro-USB, Docking-Anschluss

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G

Ultrarobustes 10,4-Zoll- Windows- Tablet R10IWK8M-RTT2GP



FC CE

“ STARK UND ROBUST FÜR DIE AUTOMOBILBRANCHE. ”

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz, 64 GB M.2 2242
SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-Leser



Webcam



Schutzglas

Anwendung



Fahrzeug- diagnosegerät

„LEISTUNGSFÄHIG,
ERGONOMISCH UND
ROBUST“

Das Gerät kann als
Autowerkstatt-Computer
fungieren, der Kunden
einchecken kann und eine
Servicedokumentation
erstellt. Zudem ermöglicht
er die Ausführung von
Software-Programmen zur
Teilverwaltung.

Ultrarobustes 10,4-Zoll-Windows-Tablet R10IP8M-RTT2GP

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



WWAN



Strichcode-Leser



Webcam



Schutzglas



“ EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER
ANSCHLUSS MIT HOHER
MOBILITÄT. ”

Anwendung



Reifenmontage- Service

„FÜR EXTREME
ARBEITSBEDINGUNGEN“

Erfüllt MIL-STD-810G-
Qualitätsstandards für
Beständigkeit gegenüber
Vibrationen, Stößen und
extremen Temperaturen,
gewährleistet robuste mobile
Computing-Erfahrung in einer
industriellen Umgebung.

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1866, 64 GB M.2 SSD

Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz
(für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-
Modul in halber Größe)

TPM 2.0

Zwei USB-3.0-Anschlüsse, RS-232/422/485, Docking-
Anschluss

RJ45 für Ethernet

Magnesiumlegierung und ABS+PC

Wasser- und staubdicht gemäß IP54

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116P-Serie



“ **BRILLANTER, BEI
SONNENLICHT ABLESBARER
BILDSCHIRM.** ”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

Smartcard-Leser (Standard M116PT)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-
Port



Strichcode-
Leser



HF-/UHF-
RFID-Leser



Erweiterungs-
anschluss



Micro-
HDMI-
Anschluss

Anwendung



Automobil- herstellung

„GEEIGNET FÜR
FABRIKUMGEBUNGEN“

Das robuste Tablet der M116P-Serie verfügt über hohe Rechenleistung, kabellose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für außergewöhnliche Leistung.

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116K-Serie

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-
Port



Strichcode-
Leser



HF-/UHF-
RFID-Leser



Erweiterungs-
anschluss



Micro-HDMI-
Anschluss



FC CE

“**HOHE RECHENLEISTUNG IN
EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.**”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier Behandlung

Maschinen- und Geräteprüfung

„HOHE RECHENLEISTUNG
UND BRILLANTER
TOUCHSCREEN“

Das M116K verfügt über hohe Rechenleistung und einen brillanten 11,6-Zoll-Touchscreen, ideal zur Prüfung von Bedienungsanleitungen und SOP-Verfahren für Echtzeit-Inspektion und Produktionsüberwachung.

Ultrarobustes 13,3-Zoll-Windows- Tablet M133WK-Serie



“ **INSPIRIERT VON KFZ-
MECHANIKERN. ENTWICKELT
FÜR REPARATURDIENSTE.** ”

- 13,3 Zoll, 1920 x 1080, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U, 1,60 GHz, bis 3,90 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB SODIMM DDR4-2400, 128 GB M.2 SSD

Lichtsensord, G-Sensord, Gyroskop, elektronischer Kompass

Vier USB-3.0-Anschlüsse, ein USB-3.1-Anschluss (Type-C)

RJ45-10/100/1000-Mb/s-LAN für Ethernet

Docking-Anschluss

Mehr als 10 Stunden Akkulaufzeit

TPM 2.0, Kensington-Schloss

BT, WLAN 802.11 a/b/g/n/ac

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to
16 GB

Arbeits-
speicher

Up to
512 GB

Daten-
speicher

Up to
512 GB

2. Daten-
speicher



Anwendung



Autoreparaturdienst

„ERGONOMISCHE
UND FUNKTIONALE
WORKSTATION“

Positionieren Sie das ultrarobuste Tablet der M133WK-Serie mit dem Ständergriff unter der Haube und prüfen Sie Bedienungsanleitungen, Grafiken, Diagramme und Tabellen zur Verbesserung von Reparatur- und Wartungsprozess und zur Bereitstellung hochwertiger Services für Fahrzeuginhaber.





M133WK

Brillanter Touchscreen in Laptop-Größe und leistungsfähige Verarbeitung in einem Tablet-Formfaktor, ideal für die Automobilbranche und Fahrzeugdiagnostik.