

Logistik und Transport

LÖSUNGEN ZUR
FÖRDERUNG
DER
LIEFERKETTEN-
INNOVATION



Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch die Kombination von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

“ INNOVATIVE
TECHNOLOGIE FÜR
BETRIEBSEXZELLENZ. ”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

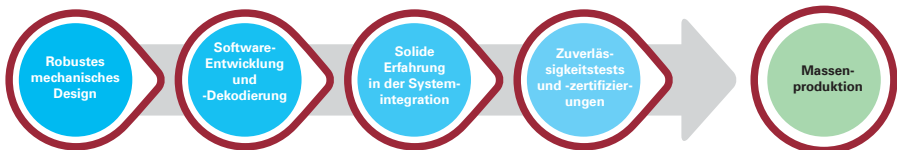
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, für ihre Anwendungen zweckmäßigen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies ermöglicht die Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteisener für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/ AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Logistik und Transport

Übersicht

In der Lagerumgebung spielen Montagemöglichkeiten von Mobilgeräten und -computern – beispielsweise in Gabelstaplern, Fahrzeugen oder Lkws – eine wesentliche Rolle zur Maximierung der Produktivität. Von der Bestandsverwaltung bis zu Auftragsabwicklung, Asset-Verfolgung, Versand und Empfang ist das Lager ein komplexes Ökosystem, das hocheffiziente Technologie benötigt, damit alles reibungslos vonstattengehen kann.

Unsere fahrzeugmontierten Computer beinhalten:

- Das aktuellste Android™- oder Windows®-Betriebssystem
- Robuste Drahtloskommunikation
- Fahrzeugmontierbare Lösungen

Winmates Sortiment robuster fahrzeugmontierter Computer und robuster Tablets ist darauf ausgelegt, sich nahtlos in Gabelstapler und andere Lagerfahrzeuge zu integrieren, was bei der Minimierung von Fehlern, der Rationalisierung der Bestell- und Bestandsverwaltung und der Verbesserung der Betriebseffizienz hilft.

Industrielle Herausforderungen

• Fahrzeuginterne Installation

Computer-Hardware, maßgeschneidert für Lager und Logistik, muss mit fahrzeuginternen Installationsmethoden, wie RAM- oder VESA-Montage, kompatibel sein.

• Instabile Stromversorgung im Fahrzeug

Instabilität beim Starten und Abschalten kann Systemabstürze und Neustartprobleme verursachen. Geräte, die Strom vom Fahrzeug empfangen, benötigen eine Lösung zur Gewährleistung stabiler Leistung in Situationen mit instabiler Stromversorgung.

• Betrieb in kalten Lagerräumen

In einer großen Lagerumgebung bewegen sich Gabelstapler oft zwischen kalten Lagerorten und Umgebungen mit Raumtemperatur hin und her. Die Computergeräte müssen dieselbe stabile Leistung bei geringen wie hohen Temperaturen aufweisen.

• Fahrersicherheit

Der Computer darf den Fahrer nicht ablenken.

• Starke Vibrationen

An einem Gabelstapler installierte Geräte müssen robust genug sein, ganztägigem Betrieb und Vibrationen vom Fahrzeug standzuhalten.

Technologie

- RAM-Montage- und VESA-Montage-Lösungen
- Breiter Stromeingangsbereich und Zündungssteuerung
- Integrierte Abtauvorrichtung für Betrieb in kalten Lagern
- Bildschirm-Leeranzeigefunktion zur automatischen Steuerung des Bildschirmverhaltens
- Wasser-, staub- und sturzfestes Gehäuse nach IP65-Bewertung
- Für Lager- und Logistikanwendungen maßgeschneidertes Zubehör



**WIR LIEFERN ROBUSTE COMPUTING-LÖSUNGEN
FÜR IHRE LOGISTIKANFORDERUNGEN.**



ROBUSTE HANDHELD-COMPUTER

Unternehmenstaugliche robuste Handheld-Computer mit leistungsfähiger mobiler Computing-Lösung und integrierten Datenerfassungsoptionen. Bleiben Sie unabhängig vom Einsatzort immer in Verbindung!



ROBUSTE TABLETS

Transportable und kabellose robuste Tablet-Computer, die jeder Umgebung standhalten und die eigentliche Arbeit erledigen.



FAHRZEUGMONTIERTE LÖSUNGEN

Robuste fahrzeugmontierte Computer dienen der Datenerfassung in Lager- und Logistikanwendungen. Entwickelt für nahtlose Integration in Gabelstapler, Lkw und andere Fahrzeuge.

Anwendungsgeschichte

Gabelstapler-Automaton



Hintergrund

In unserer zunehmend vernetzten Welt spielen Transport und Logistik eine entscheidende Rolle im Zuge der Globalisierung, durch die Waren und Arbeiter ständig in Bewegung sind. Mit Winmates fahrzeugmontierten Computern ausgestattete Gabelstapler können Herausforderungen im Materialtransport bewältigt werden. Modernisierte automatisierte Technologie reduziert Arbeitskosten, minimiert Fehler, rationalisiert die Bestell- und Bestandsverwaltung und verbessert die Betriebseffizienz.

Kernprodukte

- Fahrzeugmontierte Computer

Wesentliche Herausforderungen

- Betrieb in kalten Lagerräumen
- Starke Vibrationen
- Montage am Gabelstapler
- Gerät ist Stürzen und grober Handhabung ausgesetzt

“ TECHNOLOGIEN ZUR VEREINFACHUNG DER LAGERVERWALTUNG UND ZUR BESCHLEUNIGUNG DES LAGERBETRIEBS. ”

Warum Winmate

- Beheizte Lösung für kalte Umgebungen
- Modulares System, das mühelos ersetzt werden kann
- Vibrationsbeständigkeit
- RAM-Montage-Lösung



Anwendungsdiagramm: Gabelstapler-Automaton

Anwendungsgeschichte

Bestandsverwaltung



Hintergrund

Datenerfassung, fortschrittliche Kommunikation und Konnektivität sind entscheidend für den effizienten Lagerbetrieb. Winmates robuste Tablets und Mobilcomputer ermöglichen Automation im Lager, was wiederum den Materialtransport verbessert, mit Transportverzögerungen verbundene Kosten reduziert und die Lieferkette rationalisiert. Der integrierte Strichcode-Scanner oder RFID-Leser gestaltet die Verfolgung ein- und ausgehender Sendungen einfacher, wodurch zudem Lagerbestandsinformationen in Echtzeit überwacht werden können. Prüfen Sie im Handumdrehen den Status einer Lieferung oder lokalisieren Sie Bestandsaufzeichnungen. Erweiterte Kommunikationsoptionen ermöglichen unterbrechungsfreie Kommunikation und Konnektivität.

Kernprodukte

- Robuster Mobilcomputer
- Robustes Tablet

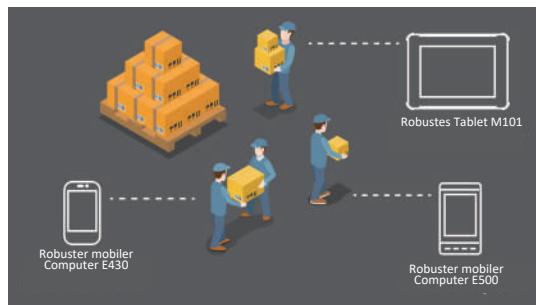
“ **BESTELL- UND BESTANDSVERWALTUNG RATIONALISIEREN UND BETRIEBSEFFIZIENZ VERBESSERN.** ”

Wesentliche Herausforderungen

- Scannen verschiedener Arten von Strichcodes
- Ganztägiges Arbeiten

Warum Winmate

- Robuste Konstruktion
- Integrierter Strichcode-Scanner
- Hochkapazitiver und Hot-Swapping-fähiger Akku
- Schneller und effizienter Anpassungsservice



Anwendungsdiagramm: Bestandsverwaltung

Angepasste Konfiguration

Up to
2 GB

Arbeitsspeicher

Up to
32 GB

Datenspeicher



WWAN

Kfz-montierter 7-Zoll-Android-Computer FM07A-Serie



“ ANDROID-BASIERTER FAHRZEUGMONTIERTER COMPUTER. ”

- 7 Zoll, 1024 x 600, PCAP-Touchscreen
- NXP i.MX6 Dual-Core, 1,0 GHz
- Android 6.0, Linux Ubuntu 18.04, Debian 7.0, Linux 4.1.15 QT 5.5 (optional)

1 GB LPDDR3, 16 GB eMMC

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS

RS-232, DIDO (5 x DI; 3 x DO), zwei USB-Anschlüsse für DB9

Gigabit Ethernet LAN 10/100/100 Mb/s (M12-Typ)

RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage

Stromeingang 9 bis 24 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G, E-Zeichen



Gabelstapler-Automation

„KOMPAKT UND ROBUST,
IDEAL FÜR KLEINE
GABELSTAPLER“

Kompakter fahrzeugmontierter 7-Zoll-Computer FM07A ermöglicht Gabelstaplerfahrern die Überwachung von Aufnahme- und Ablageorten zur Optimierung firmeninterner Strecken für schnellere und präzisere Lieferung.

Kfz-montierter 7-Zoll-Windows- Computer FM07/FM07P-Serie



“FAHRZEUGINTERNE LÖSUNG IN EINEM KOMPAKTEN FORMFAKTOR.”

- 7 Zoll, 1024 x 600, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N3350 (2M-Cache, bis 2,4 GHz)
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz,
64 GB M.2 2242 SSD

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

RS-232, DIDO, zwei USB-Anschlüsse

Gigabit Ethernet LAN 10/100/100 Mb/s (M12-Typ)

RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage

Stromeingang 9 bis 36 V Gleichspannung mit
Zündungssteuerung

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß
MIL-STD-810G, E-Zeichen

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



Datenspeicher



WWAN

Anwendung



Lkw-Fracht- Navigation

„EFFIZIENZ VON
STRASSENFRACHT
VERBESSERN“

Kompakter fahrzeugmontierter
7-Zoll-Computer mit externen
WWAN- und GPS-Antennen
ermöglicht Bedienern die
Überwachung des Standortes
und des Lieferstatus von Lkws.
Über Drahtloskommunikation
können Lkw-Fahrer miteinander
und mit dem Einsatzteam
kommunizieren.

Robustes 7-Zoll-Android-Tablet M700DQ8-Serie

Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser



Akku im
Betrieb
austauschbar



WWAN



GPS/AGPS



FC CE

Anwendung



Transportmobilitäts- lösung

„VON FESTER
MONTAGE BIS HIN ZU
EINER VOLLSTÄNDIG
TRANSPORTABLEN
LÖSUNG“

Das robuste Tablet M700DQ8 mit Fahrzeug-Docking ist eine transportable robuste Lösung, die für Satellitennavigation und Streckenoptimierung genutzt werden kann, um Lieferzeit und Fahrstrecke zu reduzieren.

“ **KOMPAKT. BESTÄNDIG.
VIBRATIONSFEST.** ”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC

Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

550 g, einfache Transportabilität

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet M900P/PT-Serie



“ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG. ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



Datenspeicher



HF-RFID-Leser



Strichcode-Leser



WWAN

Anwendung



Verbundener Lkw

„KONNEKTIVITÄT FÜR
FAHRZEUGE AUF DER
STRASSE“

Winmate entwickelte eine intelligente Lkw-Lösung für ein schweres Nutzfahrzeug. Mittels Fahrzeughalter im Armaturenbrett eines Fahrers mit Fahrzeughalterung installiert, verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben die Statusüberwachung eines Sattelzugs, der zwischen den Automobilherstellungsanlagen in Europa kreist.

Angepasste Konfiguration



WWAN



Strichcode-
Leser

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet M900Q8/QT/QT-H- Serie



FCCE

“ NEUER ANDROID- BASIERTER FORMFAKTOR ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung

8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS, AGPS

Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)

Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Anwendung



Fabrikunternehmens- mobilität

„ALL-IN-ONE-
MOBILLÖSUNG FÜR
AUSSENDIENST-
MITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

Kfz-montierter 8-Zoll-Windows-Computer

FM08-Serie



“ **QWERTY-BEDIENFELD ZUR DATENEINGABE UNTER BELIEBIGEN BEDINGUNGEN.** ”

- 8 Zoll, 800 x 480, resistiver Touchscreen
- Intel Atom® E3845 Quad-Core, 1,91 GHz
- Windows 10/8.1/7 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1600, 64 GB M.2 MLC SSD

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

G-Sensor, Lichtsensor, Temperatursensor

2-MP-Webcam

Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers

RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage

Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Gemäß MIL-STD-810G vibrations- und stoßfest

Angepasste Konfiguration

Up to
8 GB

Arbeitsspeicher

Up to
256 GB

Datenspeicher

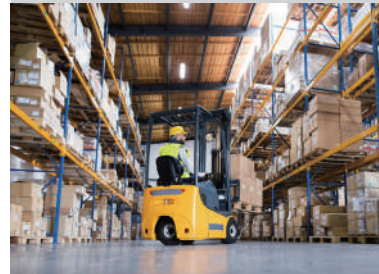


WWAN



Heizung

Anwendung



Verteilerzentrum

„BEDIENER-
PRODUKTIVITÄT
VERBESSERN“

Das FM08 kann die Herausforderungen moderner Lager bewältigen, selbst in kalten Lagerumgebungen. Das QWERTY-Bedienfeld ermöglicht komfortables Tippen, selbst beim Tragen dicker Handschuhe. Die abnehmbare Frontblende bietet Mobilität für Gabelstaplerfahrer, die Eingaben außerhalb des Gabelstaplers ausführen möchten.

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101P-Serie

Angepasste Konfiguration



Up to
8 GB
Arbeits-
speicher



Up to
512 GB
Daten-
speicher



Strich-
code-
Leser



WWAN



HF-RFID-
Leser



Micro-
HDMI-
Anschluss



Akku mit hoher
Kapazität, 16 h



Anwendung



Hafenverwaltung

„BRILLANTER, BEI
SONNENLICHT
ABLESBARER
BILDSCHIRM“

Der bei Sonnenlicht ablesbare 10,1-Zoll-Bildschirm des robusten Tablets M101P eignet sich für den Betrieb im Freien. Sein robustes Gehäuse hält Temperaturänderungen, Vibrationen, Stößen und Stürzen stand und ist zudem in Bezug auf Staub- und Wasserdichtigkeit IP65 eingestuft.

Drahtloskonnektivität über WLAN, WWAN und GPS machen das M101P zur perfekten Lösung für den Hafenerbetrieb.

“ **OPTIMALE GRÖSSE,
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.** „

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet M101S-Serie



“ **ROBUSTES TABLET,
DAS INDUSTRIELLER
VERWENDUNG STANDHÄLT.** ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz

Lichtsensoren, G-Sensoren, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



Strichcode-
Leser



WWAN



HF-RFID-
Leser



Micro-
HDMI-
Anschluss



Akku mit
hoher
Kapazität,
16 h

Anwendung



Lieferdienst

„SOFORTIGER
ZUGRIFF AUF BESTELL-
INFORMATIONEN“

Das robuste Tablet M101S mit LTE-Modul und Strichcode-Scanner steigert die Produktivität, beschleunigt Lieferdienste und ermöglicht überall schnellen Zugriff auf Bestellinformationen. Die Lösung beinhaltet eine Fahrzeughalterung zur Montage und Aufladung im Fahrzeug.

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet M101M8-Serie

Angepasste Konfiguration



Strichcode-
Leser



Akku im Betrieb
austauschbar



FC CE

Anwendung



“ **ROBUST GENUG,
UM VERSCHLEISS
STANDZUHALTEN.** ”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB, 16 GB eMMC

2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n

Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung

Micro-USB, Docking-Anschluss

Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Bestandskontrolle

„ROBUST GENUG,
UM REGELMÄSSIGEN
SCHLÄGEN UND STÜRZEN
STANDZUHALTEN“

Ein Kunde benötigte ein Tablet-Display als einzelne Stelle mit geringer Empfindlichkeit. Winmate bot ein 10,1-Zoll-Android-Tablet zur Erfüllung der Anforderungen, dessen robustes, beständiges Design regelmäßigen Stürzen standhält.

Kfz-montierter 10,4-Zoll-Windows- Computer FM10-Serie



“ FÜGT SICH NAHTLOS IN
LAGERFAHRZEUGE EIN. ”

- 10,4 Zoll, 1024 x 768, resistiver Touchscreen
- Intel Atom® E3845 Quad-Core, 1,91 GHz
- Windows 10/8.1/7 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1600, 64 GB M.2 MLC SSD

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

G-Sensor, Lichtsensor, Temperatursensor

2-MP-Webcam

Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers

RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage

Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Gemäß MIL-STD-810G vibrations- und stoßfest

Angepasste Konfiguration



Arbeitsspeicher



Datenspeicher



WWAN



Heizung

Anwendung



Lösung für intermodale Anlage

„BETRIEBSEFFIZIENZ
VERBESSERN“

Winmates fahrzeugmontierter Computer FM10 ist mit alter Peripherie und verschiedenen I/O-Anschlüssen kompatibel und unterstützt zur Erhöhung der Fahrsicherheit die Sperrung des Touchscreens und die Verdunkelung des Bildschirms, wenn sich das Fahrzeug bewegt.

Angepasste Konfiguration



WWAN



Heizung

Anwendung



Gabelstapler-Automation

„EINE VIELZAHL VON KUNDENANFORDERUNGEN ERFÜLLEN“

Winmates FM10Q ist ein leistungsfähiger, fahrzeugmontierter Computer, der über eine Qualcomm® Snapdragon™ 660 CPU und das Betriebssystem Android 9.0 verfügt. Die Android-basierte Plattform ermöglicht die schnelle Entwicklung einer Vielzahl angepasster Anwendungen für jede Ebene im Unternehmen.

Kfz-montierter 10,4-Zoll-Android-Computer

FM10Q-Serie



“ FÜR IHRE EINZIGARTIGE FAHRZEUGINTERNE ANDROID-ANWENDUNG ”

- 10,4 Zoll, 1024 x 768, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB LPDDR4, 32 GB eMMC, microSD-Kartenschlitz

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS

2-MP-Webcam, G-Sensor, Temperatursensor

Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers

RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage

Beim Außendienst austauschbare Frontblende

Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116K-Serie



“ HOHE RECHENLEISTUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE. ”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensord, G-Sensord, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier Behandlung

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-
Port



Strichcode-
Leser



HF-/UHF-
RFID-Leser



Erweiterungs-
anschluss



Micro-HDMI-
Anschluss

Anwendung



Lagerverwaltung

„VERTRAUENSWÜRDIGE
LEISTUNG IM
LOGISTIK-ÖKOSYSTEM“

Das robuste Tablet der M116-Serie verfügt über hohe Rechenleistung, kabellose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für außergewöhnliche Leistung.

Angepasste Konfiguration



Arbeits-
speicher



Daten-
speicher



WWAN



Gigabit-LAN-
Port



Strichcode-
Leser



HF-/UHF-
RFID-Leser



Erweiterungs-
anschluss



Micro-
HDMI-
Anschluss

Anwendung



Interaktiver Fahrassistent

„PRÄZISE
DARSTELLUNG JEDES
DETAILS AUF DER
NAVIGATIONSKARTE“

Das robuste Tablet M116P mit maßgeschneiderter Fahrzeug-Dockingstation eignet sich sowohl für Anwendungen im Fahrzeug als auch für den Außendienstinsatz. Mit diesem Gerät können Sie unterwegs Daten erfassen, in Echtzeit mit dem Managementteam kommunizieren und Notizen machen.

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet M116P-Serie



“

BRILLANTER, BEI SONNENLICHT ABLESBARER BILDSCHIRM.

”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

Smartcard-Leser (Standard M116PT)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

G-WIN-Panel-PC, 10,1 bis 15 Zoll G-WIN-GS-Serie



FC CE

“ **STABIL. ROBUST.
STRAPAZIERFÄHIG.** ”

- 10,1 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional),
Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz,
64 GB mSATA SSD

Lüfterloses Kühlsystem

Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)

Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232

Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)

Vollständige Wasser- und Staubdichtigkeit nach IP65

Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage

Konform mit MIL-STD-810F/G in Bezug auf Vibrations- und Stoßfestigkeit

Angepasste Konfiguration

Bis
8 GB

Arbeitsspeicher

Bis
512 GB

Datenspeicher



mPCIe



WLAN



Schutzglas

Anwendung



Landwirtschaftliche Fahrzeuge

„INTERAKTIVES UND
INTELLIGENTES
TERMINAL FÜR INTENSIVE
FAHRZEUGNUTZUNG“

Die G-WIN-Serie ist für all jene maßgeschneidert, die ausgezeichnete fahrzeuginterne Computing-Systeme benötigen, die Bedingungen wie starken Erschütterungen und Vibrationen standhalten können müssen.

G-WIN-Panel-PC, 7 bis 15 Zoll

G-WIN-GS-Serie

Angepasste Konfiguration

Bis
2 GB

Arbeitsspeicher

Bis
32 GB

Datenspeicher



WLAN



Schutzglas



FC CE

“ IHRE ANSPRUCHSVOLLEN ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN. ”

- 7 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- NXP A9 i.MX6 Dual-Core, 1 GHz (optional Quad Core)
- Linux Ubuntu 18.04 (optional), Android 6.0 (optional), Debian 7.0 (optional), Linux 4.1.15 QT 5.5 (optional)

1 GB LPDDR3, 16 GB eMMC

Lüfterloses Kühlsystem

Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232

Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)

Vollständig wasser- und staubdicht gemäß IP65

Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage

Gemäß MIL-STD-810G stoß- und vibrationsfest

Anwendung



Hafenlogistikkette

„FÜR ANSPRUCHSVOLLE ARBEITSBEDINGUNGEN“

Winmates 10,4-Zoll-Panel-PC der GS-Serie wurde in Lkws zur Verbesserung der Hafenlogistik

installiert. Strapazierfähiger

G-WIN-Panel-PC für anspruchsvolle Bedingungen, hält Wassertropfen und Temperaturschwankungen stand.

BESTANDSVERWALTUNG MIT QUALCOMM- BASIERTEN GERÄTEN UND SOTI MOBICONTROL

WWW.WINMATE.COM



WinMATE



M900Q8
ROBUSTES 8-ZOLL-TABLET



M700DQ8
ROBUSTES 7-ZOLL-TABLET



FM10Q
KFZ-MONTIERTER
10,4-ZOLL-COMPUTER